Приложение №3

к Положению по определению сметной стоимости

и проведению расчетов за выполненные работы, услуги в ПАО "ТГК-2"

**Таблица 1. Трудоёмкость экспертизы технической документации сосудов и аппаратов (на один сосуд/аппарат)**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование этапа | Трудоемкость н/час |
| 1 | Изучение паспорта сосуда | 2.0 |
| 2 | Изучение проектно-конструкторской документации на сосуд | 3.0 |
| 3 | Изучение технологического регламента эксплуатации сосуда | 1.0 |
| 4 | Анализ эксплуатационной и ремонтной документации на сосуд | 1.0 |
| 5 | Анализ результатов предыдущей экспертизы (отчета о неразрушающем контроле) | 2.5 |
| 6 | Составление и согласование программы проведения работ по неразрушающему контролю | 1.7 |

**Таблица 2. Трудоёмкость разработки отчётной документации, экспертного заключения (на один сосуд/аппарат)**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование этапа | Трудоемкость н/ час |
| 1 | Составление актов по видам испытаний при проведении неразрушающего контроля | 1.2 |
| 2 | Выполнение стандартного поверочного прочностного расчета на основании данных, приведенных в документации на сосуд | 2.0 |
| 3 | Выполнение стандартного поверочного прочностного расчета на основании данных, полученных при проведении НК и механических испытаний | 3.0 |
| 4 | Выполнение поверочного прочностного расчета на основании данных, полученных при проведении НК и механических испытаний с учетом циклических нагрузок | 5.0 |
| 5 | Выполнение расчета остаточного ресурса на основании  данных, полученных при проведении НК и механических испытаний | 5.0 |
| 6 | Составление собственно Заключения экспертизы безопасности | 4.0 |

Примечания:

1. При усложнении конструкции (увеличении количества штуцеров, наличия внутренних устройств) применить повышающий коэффициент к полученной расчетной трудоемкости ко6щ=1,2
2. При расчете трудоемкости неразрушающего контроля сосудов большой емкости применять повышающие коэффициенты:

* емкость от 1м3 до 5 м3 включительно Кнк=1,2
* емкость от 5 м3 до 10 м3 включительно Кнк=1,3
* емкость от 10 м3 до 15 м3 включительно Кнк=1,5
* емкость от 15 м3 до 50 м3 включительно Кнк=1,6
* емкость от 50 м3 до 100 м3 включительно Кнк=1,8
* сосуды емкостью более от 100 м3 включительно Кнк=2,0

**Таблица 3. Трудоёмкость экспертизы технической документации на технологический трубопровод**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование этапа | Трудоемкость н/ час |
| 1 | Изучение паспорта трубопровода | 2.0 |
| 2 | Изучение проектно-конструкторской документации на трубопровод | 3.0 |
| 3 | Изучение технологического регламента эксплуатации трубопровода | 1.0 |
| 4 | Анализ эксплуатационной и ремонтной документации на трубопровод | 1.0 |
| 5 | Анализ результатов предыдущей экспертизы (отчета о неразрушающем контроле) | 2.5 |
| 6 | Составление программы проведения работ по неразрушающему контролю | 1.7 |

**Таблица 4. Трудоемкость разработки приёмо-сдаточной, отчетной документации, экспертного заключения на технологический трубопровод**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование этапа | Трудоемкость н/час |
| 1 | Составление актов по видам испытаний при проведении неразр. контроля | 1.2 |
| 2 | Выполнение стандартного поверочного прочностного расчета на основании данных, приведенных в документации на трубопровод | 2.0 |
| 3 | Выполнение стандартного поверочного прочностного расчета на основании данных, полученных при проведении НК и механических испытаний | 3.0 |
| 4 | Выполнение расчета остаточного ресурса на основании  данных, полученных при проведении НК и механических испытаний | 5.0 |
| 5 | Составление собственно Заключения экспертизы безопасности | 4.0 |